

THE PROCESS OF MAKING SHAFT GRINDER IN MACHINE STINGER COFFEE BEANS

By:

Mukhtarrudin
07508134038

ABSTRACT

The purposes of writing this Final Project Report, are (1) to know the types of materials used in the manufacture of shaft grinder in Machine Stinger Coffee Beans (2) to identify the machine and equipment used in the manufacture of shaft grinder in Machine Stinger Coffee Beans (3) to know the process of making the shaft grinder in Machine Stinger Coffee Beans (4) to know the duration of the process of the shaft grinder creation in Machine Stinger Coffee Beans.

There were several methods in making the coffee bean grinder shaft, firstly, identifying the working drawings, a good working drawing was a working drawing that can provide information about the products so it can be easily understood. Secondly, identifying the material to make the shaft grinder, the used material was mild steel. Thirdly, identifying tools and machines which were used, the used equipments and machines were the saw and its accessories, lathes and its accessories, milling machine and its accessories, lathe chisel, drill flashlight, swivel flashlight, knife milling, shove, steel ruler, hammer plastic. Forthly, identifying the stage of making shaft grinder in stinger coffee beans machine. Fifthly, implementing the process of making the shaft grinder. Sixthly, analyzing the performance of machine stinger coffee beans.

In the process of stripping grinding coffee beans there were some coffee beans that had not been peeled off. In the process of stripping grinding coffee beans, Machine Stinger Coffee Beans was able to peel the beans with a volume of 8 kg per 1 minute with an intact grain of coffee seeds (unbroken).

Keywords: Shaft Grinder, Machine Stinger Coffee Beans.

PROSES PEMBUATAN POROS PENGGIILING PADA MESIN PENGUPAS BIJI KOPI

Oleh:

Mukhtarrudin

07508134038

ABSTRAK

Tujuan dari penulisan Laporan Proyek Akhir ini antara lain pertama untuk mengetahui jenis bahan yang digunakan dalam pembuatan poros penggiling pada Mesin Pengupas Biji Kopi. Kedua untuk mengetahui mesin dan peralatan yang digunakan dalam pembuatan poros penggiling pada Mesin Pengupas Biji Kopi. Ketiga untuk mengetahui bagaimana proses pembuatan poros penggiling pada Mesin Pengupas Biji Kopi. Keempat berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam proses pembuatan poros penggiling pada Mesin Pengupas Biji Kopi.

Dalam pembuatan poros penggiling biji kopi penulis menggunakan beberapa metode antara lain pertama dengan mengidentifikasi gambar kerja, gambar kerja yang baik adalah gambar kerja yang dapat memberikan informasi tentang produk yang akan dikerjakan sehingga mudah dipahami. Kedua dengan mengidentifikasi bahan, dalam membuat poros penggiling bahan yang digunakan adalah *mild steel*. Ketiga dengan mengidentifikasi alat dan mesin yang digunakan, alat dan mesin yang digunakan antara lain mesin gergaji dan kelengkapannya, mesin bubut dan kelengkapannya, mesin frais dan kelengkapannya, pahat bubut, bor senter, senter putar, pisau frais, jangka sorong, mistar baja, palu plastik. Keempat dengan mengidentifikasi langkah pengerjaan poros penggiling pada Mesin Pengupas Biji Kopi. Kelima dengan cara melakukan proses pembuatan poros penggiling. Keenam dengan melakukan uji kinerja Mesin Pengupas Biji Kopi.

Dalam proses penggilingan pengupasan biji kopi masih terdapat biji kopi yang belum terkupas kulitnya. Dalam proses penggilingan pengupasan biji kopi, Mesin Pengupas Biji Kopi mampu mengupas biji kopi dengan volume 8 kg tiap 1 menit dengan butiran biji kopi utuh (tidak pecah).

Kata kunci: Poros penggiling, Mesin Pengupas Biji Kopi